

Pentru vopsitorii se potrivesc toate vopselele comerciale, de exemplu vopsele de dispersie. Nu se potrivesc vopselele pe baza minerala (vopsele cu silicati, var, silicat de sodiu). Aplicarea cu aparatul de stropit nu e permisa decat pe un grund care contine solventi (grund special Ri). Suprafetele din gips carton netratate ar putea sa prezinte, dupa o expunere indelungata la lumina, un carton palit, cazuri in care se impune un grund special (suplimentar). In cazuri considerate dubioase se recomanda o vopsitorie de proba pe mai multe panouri, inclusiv pe rosturi.

### **7.5.PLACARE**

In bai si bucatarii se recomanda folosirea de panouri de constructie din gips carton impregnate (RBI) sau panouri rezistente la foc impregnate (RFI).

Placi compatibile: placi ceramice, placi de piatra, placi de mozaic din sticla.

Adezivul se aplica in strat subtire pe intreaga suprafata sau se piaptana cu mistria cu dinti fini, in partea superioara si pe directii orizontale. Se folosesc adezivi artificiali care fac priza in conditii de umezeala si care se gasesc in comert. Rosturile neprelucrate se umplu si se acopera cu aceeasi substanta. Daca rosturile se umplu cu rasini epoxidice, pentru prinderea placilor se pot folosi adezivi de dispersare.

Golurile, legaturile, colturile trebuie chituite cu chit permanent elastic si impermeabil.

Armaturile (obiectelor sanitare) se prevad cu mansete de insurubare prevazute cu garnituri de cauciuc. Pentru suprafetele udate in exploatare se foloseste ca grund, grundul special Ri (care contine solventi). Adezivul se aplica in strat subtire cu mistria neteda pe toata suprafata si din partea superioara se piaptana cu mistria cu dinti (dinti tesiti 5 mm) pe directie orizontala. Trebuie sa se mentina un strat continuu de adeziv. Se folosesc adezivi de reactie pe baza de epoxid sau de poliuretan (PU) sau alti adezivi densi impermeabili ce se gasesc in comert.

### **8.MONTAREA DIFERITELOR OBIECTE DE PERETII GIPS-ON-BORD**

De constructiile din gips carton pot fi prinse fara probleme toate tipurile de sarcini. Alegerea pieselor de prindere se face in functie de tipul si greutatea obiectelor de fixat si de tipul panotajului.

- sarcini usoare de pana la 15 Kg. se prind simplu cu carlige;
- la panotari de pereti pe suport masiv, sarcinile mari trebuie prinse direct de acest suport;

- la peretii cu gol interior sarcinile usoare in consola (rafturi, dulapuri suspendate usoare) pot fi prinse cu dibluri pentru spatii goale. Valoarea maxima a sarcinii depinde de grosimea panotajului si de tipul de diblu;

- daca pozitionarea sarcinilor de perete este stabila in momentul montarii peretelui, sarcinile de consola medii trebuie fixate de elementele portante (sine portante, grinzi de lemn, panouri de montaj din gips carton).

- sarcini in consola mari (lavoare, bideuri, WC-uri fixate in perete) se prind intotdeauna de constructiile portante ascunse in golul peretilor.

## **9.RECEPTIA CALITATIVA INTERNA A LUCRARILOR**

Receptia lucrarilor se va face in momentul in care sunt indeplinite toate conditiile contractului, dupa consultarea prealabila a tuturor documentatiilor si daca este cazul, numai dupa remedierea neconformitatilor.

Comisiile de receptie vor fi alcatuite din cel putin cinci membri si anume: un reprezentant al beneficiarului, unul al administratiei publice locale, trei specialisti, si doi invitati: Proiectantul si Constructorul.

In vederea receptiei se vor face anumite verificari. Se considera defecte ce trebuie remediate prin refacerea partiala sau totala a lucrarilor, dupa cum va decide consultantul urmatoarele:

- nerespectarea prezentelor specificatii;
- folosirea unor elemente necorespunzatoare;
- amplasarea gresita a elementelor, datorita unor trasari defectoase;
- nerespectarea cotei sau abateri de orizontalitate mai mari decat tolerantele admise.

La terminarea lucrarilor se face un proces verbal de receptie intre seful de santier constructii si reprezentantul compartimentului urmarire a indeplinirii criteriilor de performanta a calitatii al firmei, urmarindu-se in principal (dar fara sa fie limitativ)

### **verificari scriptice privind:**

- calitatea suportului, pe baza de proces verbal de lucrari ascunse;
- calitatea materialelor puse in opera, pe baza de certificate de calitate si eventual buletine de incercari de analize.

### **verificari fizice privind:**

- completa terminare a lucrarilor de pereti de compartimentare;
- respectarea prevederilor detaliilor tip a proiectului lucrarii si a dispozitiilor de santier;

- remedierea defectelor sau abaterilor constatate in cursul executiei conform dispozitiei de santier;
- aspect exterior;
- incadrarea in tolerantele admise: orice element nu va accepta o toleranta mai mare de 2 mm la o lungime de 2 m.

INTOCMIT,

arh.Irina Anamaria Urucu



**CAIET DE SARCINI**  
**TAVANE FALSE CU STRUCTURA METALICA**  
**TIP ARMSTRONG**

**1.GENERALITATI**

Plafoanele suspendate cu structura metalica se folosesc pentru a reduce inaltimea incaperilor sau pentru a ascunde instalatii executate in golul ramas. In plus, se pot obtine imbunatatiri suplimentare prin combinarea planseelor suspendate cu materiale fonoizolante din fibre minerale:

- economisirea agentului termic prin imbunatatirea izolatiei termice;
- imbunatatirea izolatiei fonice aeriene a planseului existent cu pana la 8 dB;
- cresterea rezistentei la foc.

In constructia planseului se pot integra fara probleme si cu accesorii existente pe piata, sisteme de iluminat, ventilat si climatizare.

**2.STANDARDE SI NORMATIVE DE REFERINTA**

STAS 9796/1-82	-Desene de constructie si arhitectura. Terminologie.
STAS 10265-75	-Tolerante in constructii. Calitatea suprafetelor finite. Termeni si notiuni de baza.
STAS 1480-86	-Placi si fasii de ipsos pentru pereti despartitori.
STAS 11097/1-87	-Masuri de siguranta contra incendiilor. Comportarea la foc a materialelor si a elementelor de constructii. Terminologie.
C 190-88	-Instructiuni tehnice pentru alcatuirea si executarea peretilor despartitori neportanti din elemente pe baza de ipsos.  -Normele republicane de protectia muncii, aprobate de Ministerul Muncii si Ministerul Sanatatii cu ordinele 34/1975 si 60/1975 si completate cu ordinele 110/1977 si 39/1977.
Agrement tehnic nr. 002-02/017-1995	-Panouri din ipsos-carton pentru pereti neportanti si plafoane
Agrement tehnic nr. 002-02/026-1995	-Plafoane suspendate modulare din fibre minerale

Agrement tehnic nr.002-02/027- -Sistem de plafoane suspendate

1995

Agrement tehnic nr. 001-02/055- -Sisteme de plafoane suspendate din placi din ipsos-  
1996 carton

Agrement tehnic nr.002-02/018- -Sisteme de structuri metalice pentru pereti despartitori  
1995 si plafoane

Agremente tehnice specifice functie de produsul folosit

Alte normative in vigoare la data executiei

### **3.MATERIALE SI PRODUSE**

#### **3.1.MATERIALE**

Plafoane din placi de fibra minerala tip ARMSTRONG Prelude Board  
60x60cm.

#### **3.2.GARANTII**

Materialele si produsele vor fi garantate 1 an.

### **4.LIVRARE, TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE**

Livrarea se va face in ambalaje speciale pentru placi – asezate pe paleti.

Structura metalica este livrata impachetata in folii de plastic etanse, in cutii  
de carton.

Panourile de format mare trebuie transportate numai in plan vertical

Panourile se depoziteaza plan pe un suport neted si se protejeaza de  
umiditate. La depozitare trebuie luata in considerare capacitatea portanta a  
planseelor.

Depozitarea tuturor materialelor se va face in spatii acoperite si inchise.

### **5.EXECUTAREA LUCRARILOR**

Mai intai se traseaza pe peretii adiacenti inaltimea plafonului suspendat.  
Apoi se traseaza pozitiile pieselor de suspensie care se prind de plafonul existent  
cu dibluri si suruburi.

Tije de sustinere vor fi distribuite la 90 de cm in camp si la 60 de cm in  
dreptul corpurilor de iluminat.

Structura metalica a plafonului fals va avea caroi aj de format 60x60cm si va fi  
vopsita in alb RAL 9010. Rostul dintre tavan si peretii verticali se va acoperi cu  
profile cornier vopsite in alb RAL 9010

Montarea acestui tavan fals se va face in conformitate cu tehnologia data de ofertant. Ofertantul va prezenta agrementul materialului, termenele de garantie si eventual instructiunile de exploatare in timp.

#### **6.MONTAREA DIFERITELOR OBIECTE DE TAVANUL FALS**

- sarcini usoare de pana la 15 kg se prind simplu cu carlige;
- la panotari de plansee pe suport masiv sarcinile mari trebuie prinse direct de acest suport.

#### **7.TOLERANTE ADMISIBILE**

Nu se admit tolerante mai mari de 5 mm la o lungime de 2 m.

#### **8.RECEPTIA CALITATIVA INTERNA A LUCRARILOR**

La terminarea lucrarilor se face un proces verbal de receptie intre seful de santier instalatii si reprezentantul compartimentului urmarire a indeplinirii criteriilor de performanta a calitatii al firmei, urmarindu-se in principal (dar fara sa fie limitativ)

##### **verificari scriptice privind:**

- calitatea suportului, pe baza de proces verbal de lucrari ascunse;
- calitatea materialelor puse in opera, pe baza de certificate de calitate si eventual buletine de incercari de analize.

##### **verificari fizice privind:**

- completa terminare a lucrarilor de tavan fals;
- respectarea prevederilor detaliilor tip a proiectului lucrarii si a dispozitiilor de santier;
- remedierea defectelor sau abaterilor constatate in cursul executiei conform dispozitiei de santier.
- aspect exterior;
- incadrarea in tolerantele admise.

#### **9.MASURATORI PENTRU DECONTARE**

Lucrarile de plafoane suspendate se masoara la mp.

INTOCMIT,  
arh. Irina Anamaria Urucu



## **CAIET DE SARCINI**

### **Tencuieli**

Tencuielile umede obisnuite se executa cu mortare preparate pe santier, in centrale sau statii de preparare a mortarului, conform „Instructiuni tehnice pentru stabilirea compozitiei si prepararea mortarelor de zidarie si tencuiala”, indicativ C 17-82, iar tencuielile subtiri (tratamentele) se executa cu mortare preparate in cantitati mici, la locul de lucru sau cu paste gata preparate livrate in bidoade.

#### **1. MATERIALE COMPONENTE ALE LUCRARI**

Materialele prevazute vor avea caracteristicile tehnice in conformitate cu STAS 1030-85.

Conditiiile tehnice de calitate ale mortarelor de tencuiala se refera la consistenta si densitatea aparenta, tendinta de segregare, capacitatea de retinere a apei, rezistenta la compresiune si la inghet-dezghet, adeziunea la suport, contractie si continut de material nemaruntit. Prescriptiile pentru verificarea calitatii mortarelor sunt prevazute in STAS 1030-85. Metodele de verificare sunt prevazute in STAS 2634-80.

Conditiiile tehnice de calitate a mortarelor pentru tencuiala sunt prevazute in instructiunile tehnice C17-82.

#### **2. CONDITII TEHNICE PENTRU EXECUTAREA TENCUIELILOR**

Tencuielile, fiind lucrari destinate in general a ramane vizibile, calitatea lor d.p.d.v. al aspectului poate fi verificata oricand, si in consecinta nu este nevoie a se incheia procese verbale de lucrari ascunse.

Este interzisa inceperea lucrarilor de tencuire inainte ca stratul suport sa fie verificat si receptionat conform instructiunilor pentru verificarea si receptionarea lucrarilor ascunse.

Inainte de inceperea lucrarilor de tencuieli este necesar a se verifica daca au fost executate si receptionate toate lucrarile destinate a le proteja (invelitori, plansee, etc.), sau a caror executie ulterioara ar putea determina deteriorarea lor (conducte pentru instalatii, tamplarie, etc.) precum si daca au fost montate toate piesele auxiliare (ghermele, praznuri, suport, coltare).



Toate materialele si semifabricatele (mortarele preparate centralizat) nu pot fi puse in lucrare decat daca, in prealabil s-a verificat de catre conducatorul tehnic al lucrarii, ca au fost livrate cu certificate de calitate, care sa confirme ca sunt corespunzatoare normelor respective.

Mortarele provenite de la statii sau centrale de mortar pot fi incluse in lucrare numai daca transportul este insotit de o fisa, care sa contina indicarea tuturor caracteristicilor tehnice ale mortarului.

Pe parcursul lucrarilor se va verifica respectarea tehnologiei de executie, utilizarea tipului si compozitiei mortarului specificat in proiect precum si aplicarea straturilor succesive in grosimile prescrise. Se va urmarii si aplicarea masurilor impotriva uscarii fortate, a spalarii prin ploaie sau a inghetarii.

Receptia pe faze de lucrari se face in cazul tencuielilor pe baza urmatoarelor verificari la fiecare tronson in parte:

- rezistenta mortarului
- numarul de straturi aplicate si grosimile respective;
- aderenta la suport si intre straturi;
- planeitatea suporturilor si liniaritatea muchiilor;
- dimensiunile, calitatea si pozitiile elementelor decorative.

Aceste verificari se efectueaza inaintea zugravirii sau a vopsirii.

Verificarile care se efectueaza la terminarea unei faze de lucrari, se fac cate una la fiecare incapere si cel putin una la fiecare 100 mp.

### **3. STANDARDE, NORMATIVE SI PRESCRIPTII CE TREBUIE RESPECTATE:**

STAS 1667-76

C 17-82 - Instructiuni tehnice privind compozitia si prepararea mortarelor de zidarie si tencuiala;

STAS 1030-85 - Mortare obisnuite pentru zidarie si tencuiala;

STAS 2634-80 - Mortare obisnuite pentru zidarie si tencuiala. Metode de verificare;

C 18-83 - Normativ pentru executarea tencuielilor umede.

INTOCMIT,

arh. Irina Anamaria Urucu





## **CAIET DE SARCINI**

### **Zugrăveli și vopsitorii**

#### **1. LUCRARI CE TREBUIE TERMINATE INAINTE DE INCEPEREA ZUGRAVELILOR SI A VOPSITORIILOR**

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli trebuie terminate toate lucrările și reparațiile de tencuieli, glet, placaje, instalații sanitare, electrice și de încălzire. De asemenea trebuie terminate pardoselile reci. Tamplaria metalică trebuie să fie montată definitiv; accesoriile metalice trebuie să fie montate corect și buna lor funcționare trebuie să fie verificată cu excepția armaturilor, sildurilor și a pieselor nichelate care se vor fixa după vopsirea tamplariei.

La lucrările de vopsitorie aplicarea ultimului strat se va face numai după terminarea completă a zugrăvelilor și înainte de finisarea pardoselilor.

#### **2. PREGATIREA SUPRAFETELOR**

În vederea finisării cu zugrăveli lavabile, suprafețele trebuie să fie driscuite cât mai fin și gletuite; toate reparațiile necesare trebuie executate îngrijit, terminate și uscate.

În cazul suprafețelor tencuite sau de beton plane și netede, toți porii rămași de la turnare se vor umple cu mortar de ciment după ce în prealabil băturile și alte proeminente iesite în relief au fost îndepărtate. Fetele cu urme de decofrol se vor freca cu piatră de slefuit sau cu peria de sarma.

Suprafețele cu glet de ipsos trebuie să fie plane și netede; pasta de ipsos folosită pentru chituiră defectelor izolate se prepară din 2 părți ipsos și o parte apă.

#### **3. ACOPERIREA CU PELICULE**

Acoperirea cu pelicule este faza finală de finisare a suprafețelor, prin acoperirea cu unul sau mai multe straturi de zugrăveală, vopsea, email sau lac, care formează pelicula feței văzute. Grosimea peliculei și numărul de straturi sunt condiționate în principal de puterea de acoperire a pigmentului și de conținutul de liant al compoziției. Numărul de straturi și grosimea peliculei condiționează calitatea,

pelicula realizata din mai multe straturi (aplicate numai dupa uscarea celui precedent) prezinta proprietati superioare de aderenta, elasticitate, duritate.

### **3.1 ZUGRAVELI LAVABILE**

Se aplica la exteriorul si interiorul constructiilor pe suprafete tencuite, pe glet de ipsos (la interior). Compozitia trebuie sa aiba o astfel de consistenta incat acoperirea suprafetelor sa se poata face corect, fara ca materialul sa curga si fara sa ramana urme vizibile de trafalet.

Zugravelile lavabile se vor executa in 2-3 straturi; primul strat avand rol de grund constituind stratul de legatura intre suprafata suport si zugraveala si creeaza o suprafata uniforma ca porozitate, putere de absorbtie si culoare.

### **4. STANDARDE SI NORMATIVE CE TRBUIESC RESPECTATE**

- C3-76 - Normativ pentru executarea lucrarilor de zugraveli si vopsitorii.  
C139-87 - Instructiuni tehnice pentru protectie anticoroziva a elementelor de constructii metalice.

INTOCMIT,

arh. Irina Anamaria Urucu

